



13 Il punto di separazione è riempito in modo omogeneo e adeguato alla forma originaria. Dopo ca. 3 minuti l'acrilato ha completato la polimerizzazione.



14 Ripetere l'operazione fino al fissaggio definitivo. Iniettare Impregum sotto il blocco di resina.



15 Con un portaimpronta individuale e Impregum procedere all'impronta sul check dell'abutment.



16 La tecnica pick-up dopo l'indurimento dell'Impregum (5 min.) si applica con la rimozione delle viti di posizionamento.



17 L'Impregum deve coprire tutti i lati del check dell'abutment. Le spalle dell'impianto devono essere prive del materiale d'impronta.

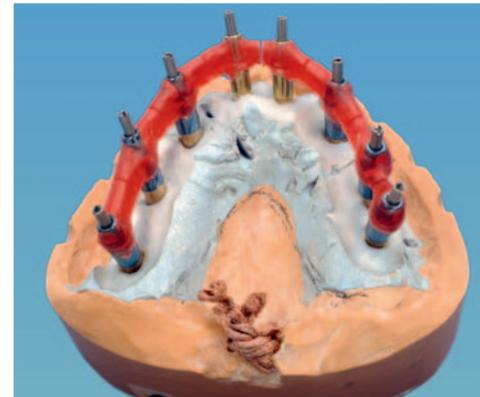


Il composito fotoindurente non si presta per fissare i segmenti. Presenta un livello troppo elevato di retrazione e non aderisce in modo ottimale.

**Questo check dell'abutment è inutilizzabile.**

## Step by Step 1 - 17

Nella realizzazione di protesi dentaria su impianti l'impronta e la realizzazione del modello rivestono un'importanza fondamentale. Eventuali errori nel trasferire sul modello la posizione dell'impianto in bocca causano inevitabilmente cattivi accoppiamenti delle mesostrutture e sovrastrutture. È quindi inevitabile una verifica dell'abutment.



Procedure per un accoppiamento perfetto



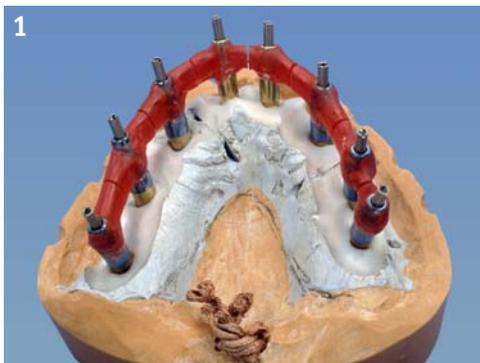
SAE DENTAL VERTRIEBS GMBH  
- INTERNATIONAL -

Langener Landstraße 173 · D-27580 Bremerhaven  
Tel.: ++49 (0)471 9 84 87 45 · Fax: ++49 (0)471 9 84 87 44  
E-Mail: info@sae-dental.de · Internet: www.sae-dental.de



AUOTRE SRL / BRESCIA  
Via Rieti 5 · 25125 Brescia  
Telefono 030-3544806 · Fax 030-3532617  
aurotre@aurotre.com · www.aurotre.com

## Verifica dell'abutment per il controllo della posizione



1 Il check dell'abutment realizzato in laboratorio con resina da modellazione viene sezionato con un sottile disco diamantato in segmenti.



2 I singoli segmenti vengono trasferiti dai modelli alla situazione in bocca e avvitati sugli impianti.



3 È importante che i segmenti vengano avvitati in bocca senza contatto e senza tensione; eventualmente tagliarli con disco diamantato.



4 Il procedimento polvere / liquido con la resina da modellazione si presta in modo ottimale per unire i segmenti.



5 Versare in due bicchieri separati la polvere e il liquido (pari quantità).



6 Con un pennellino a punta prelevare il liquido.

## Verifica dell'abutment per il controllo della posizione



7 Immergere nella polvere la punta bagnata del pennellino (3-4 mm di profondità).



8 La polvere si attacca al pennellino.

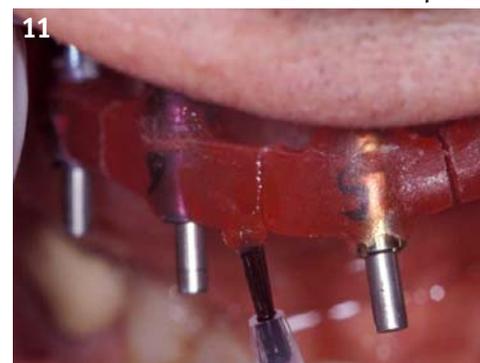


9 L'acrilato ha la consistenza giusta e non è troppo liquido.



10 Si forma una goccia.

**La fessura di separazione deve essere asciutta!**



11 Con il pennellino si applica in bocca la goccia densa, sui punti di separazione predisposti.



12 L'acrilato penetra perfettamente nella fessura.